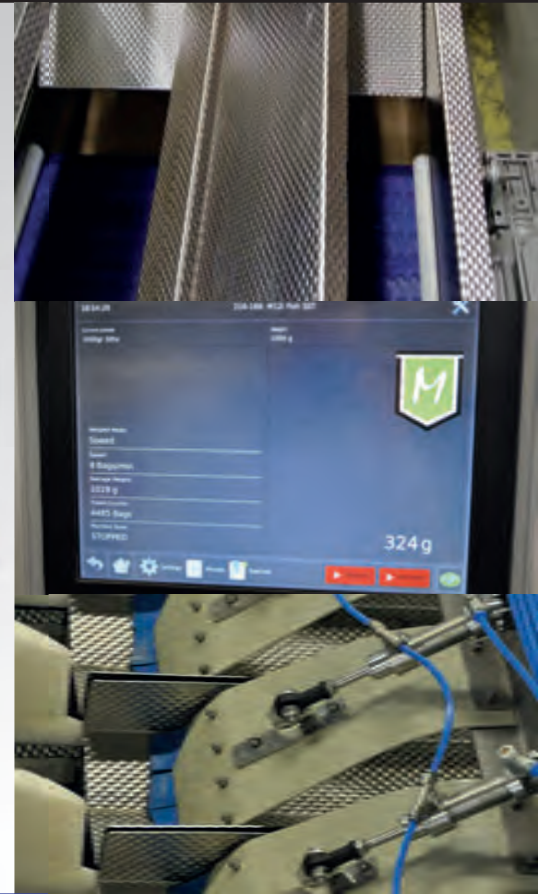




## M12i Fr Weigher



### NL

- Industriële weger voorzien van 12 weegschalen en 12 doseerbuckets, gemaakt van roestvrij staal.
- Voor het wegen van vers en diepgevroren voedsel.
- Verschillende afvoersystemen mogelijk.
- Te combineren met alle verpakkingsmachines.
- Eenvoudige bediening middels touchscreen.

### DE

- Industriewaage ausgeführt mit 12 Wiegebehälter und 12 Dosierbehälter, aus Edelstahl.
- Zum Wiegen frischen und tiefgefrorenen Lebensmitteln.
- Verschiedene Abtransportsysteme sind möglich.
- Zu kombinieren mit allen Arten Verpacker.
- Zu bedienen mit Touchscreen

### EN

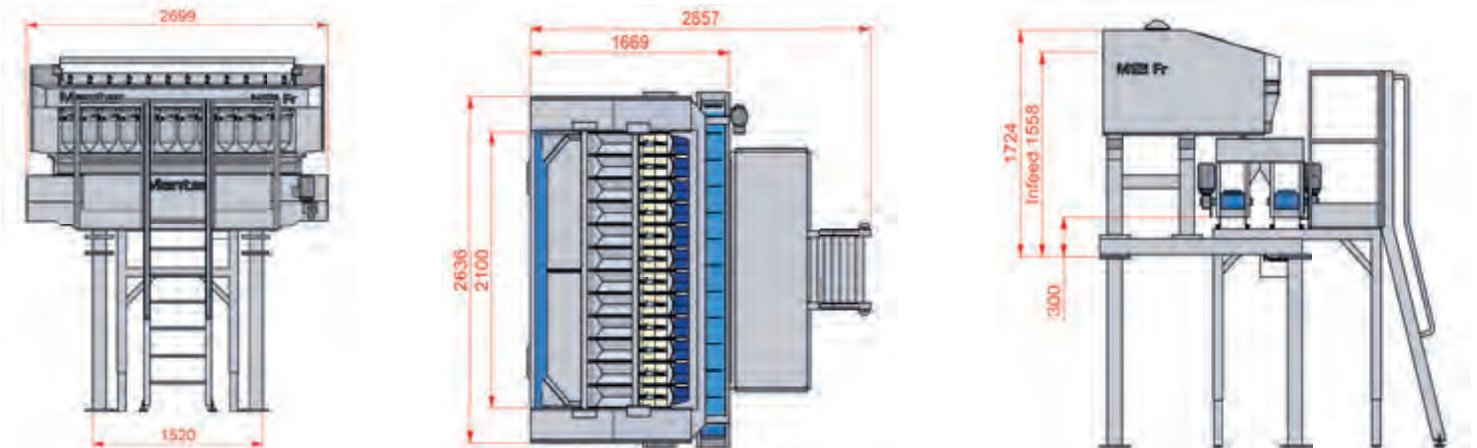
- Industrial weigher equipped with 12 weighing buckets and 12 dosing buckets, made of stainless steel.
- For weighing fresh and deep-frozen food.
- Different discharge systems possible.
- To combine with all kinds of packing systems.
- User friendly touchscreen.



## M12i Fr Weigher

NL Specificaties:	DE Spezifikationen:	EN Specifications:	
Weegbereik:	Gewichts bereich:	Weight range:	500 gr - 10 kg *
Capaciteit bij 1kg tot:	Leistung mit 1kg bis zu:	Capacity at 1kg up to:	50 pcs/min *
Inhoud weegbak:	Inhalt von dem Behälter:	Capacity of the bucket:	9 ltr
IP-beschermingsklasse:	IP-Schutzklasse:	IP-rating:	IP65
Lucht consumptie: (geconditioneerde droge lucht)	Luftverbrauch: (konditionierte trockene Luft)	Air consumption: (conditioned dry air)	150 L/min
Voedingsspanning:	Spannungsdaten:	Supply voltage:	3 x 400V/50Hz+N+GND
Stroomverbruik:	Anschlusswert:	Powerconsumption:	5.5 kW
Gewicht van de machine:	Gewicht der Maschine:	Weight of the machine:	2450 kg

\* Afhankelijk van product en afvoersysteem. Abhängig von Produkt und Entladesystem. Depends on product and discharge system.



- Manter behoudt zich het recht om apparatuur te wijzigen. - Änderungen an die Maschinen behält Manter sich vor. -- Manter reserves the right to change the equipment.

